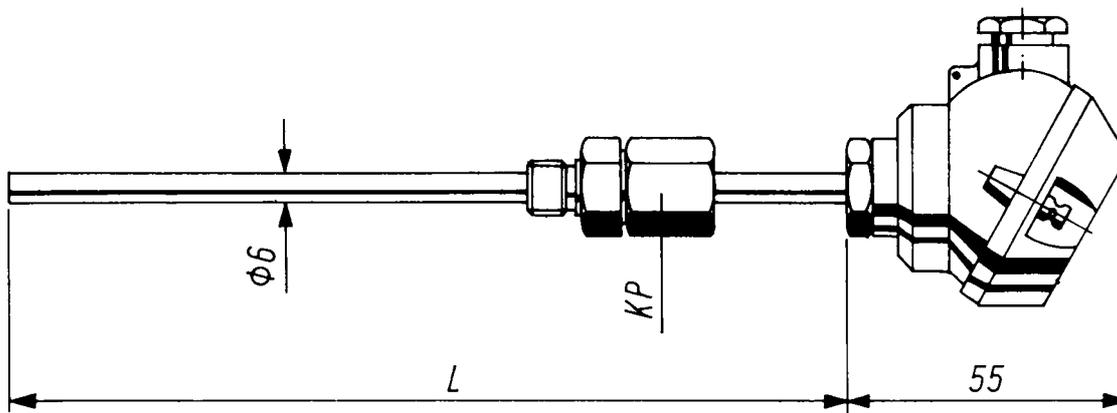


Pt100 / G

PLATYNOWY CZUJNIK TEMPERATURY

- Czujnik Pt100 / G przeznaczony jest głównie do pomiaru i regulacji temperatury:
 - cieczy,
 - gazów,
 - mas półpłynnych.
- Budowa czujnika:
 - osłona czujnika ze stali kwasoodpornej 1H18N9T,
 - głowice przyłączeniowe typu **MA** (mała główka) lub **B** z zaciskami na wkładzie ceramicznym. Wersja z głowicą **B** zamiast wkładu ceramicznego może być wyposażona w głowicowy, dwuprzewodowy przetwornik 4÷20 mA typu RG,
 - króciec mocujący przesuwany KP z gwintem metrycznym M20/1.5, calowym G1/2" lub innym wg uzgodnienia,
 - maksymalny prąd pomiarowy czujnika wynosi 4 mA.
- Zakres pomiarowy: -(-200 ÷ +550) °C.
- Długość czujnika: - L = 60 ÷ 1000 mm.
- Średnica osłony: - $\Phi = 6, 8, 10$ lub 12 mm.
- Montaż: - 2, 3 lub 4-ro przewodowy.
- Maksymalne ciśnienie: - 0.4 MPa.
- Temperatura pracy głowicy - (-40 ÷ +100) °C.



Przykład zamówienia: czujnik Pt100 / G3 z głowicą MA, trójprzewodowe podłączenie czujnika Pt100, długość 800 mm, średnica osłony $\Phi=10$ mm, króciec przesuwany z gwintem calowym G1/2":
typ Pt100 / G3 / 800 / $\Phi 10$ / G1/2"

Uwaga: Inne wymiary i modyfikacje po uzgodnieniu.

Wersję czujnika z króćcem stałym szczelnie wspawanym opisuje karta katalogowa Pt100 / GS.

Czujnik o średnicy osłony $\Phi 6$ mm może być instalowany w tulei osłonowej typ TS, która umożliwia pomiar temperatury w zbiornikach ciśnieniowych (do 10MPa). Zastosowanie tulei umożliwia szybką wymianę czujnika bez rozszczelniania instalacji i demontażu tulei.

WWW.LABOR-AUTOMATYKA.PL labor@labor-automatyka.pl
tel. (22) 610 71 80, 610 89 45, fax 610 89 48, inżynier dyżurny (0 603) 960 806

LABOR s.c. 04-218 Warszawa, ul. Czechowicka 19

11-10