

LABOR – ASTER

AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA



Certyfikat nr QS/14/07



AC 083 QMS

DWUPRZEWODOWY PRZETWORNIK REZYSTANCJI / TEMPERATURY Typ RD

- Przetwarzanie zmian rezystancji (szczególnie z Pt100) na sygnał 4...20 mA
- Zasilany od strony wyjścia z pętli prądowej 4...20mA
- Dwu lub trójprzewodowe podłączenie czujnika
- Kompensacja wpływu zmian parametrów linii podłączeniowej na wynik pomiaru



PRZEZNACZENIE

Przetwornik RD przeznaczony jest do pracy w układach pomiarów i automatycznej regulacji procesów przemysłowych. Przetwarza zamiany wartości rezystancji (temperatury) na standardowy sygnał 4...20 mA. Szczególnie przeznaczony jest do przetwarzania sygnałów z czujników temperatury np. Pt100, Pt500, Pt1000, Ni100, Cu100, a także z potencjometrów i innych czujników rezystancyjnych np NTC, PTC.

PODSTAWOWE PARAMETRY TECHNICZNE

Sygnał wejściowy:

- zmiany rezystancji ΔR - $1\Omega \dots 5\ 000\ \Omega$
- Pt100, Ni100 - $\Delta T_{min} = 20\ ^\circ C$
- Pt500 - $\Delta T_{min} = 5\ ^\circ C$
- Pt1000 - $\Delta T_{min} = 2,5\ ^\circ C$

położenie potencjometru - $\Delta R_{min} = 5\ \Omega$

Podłączenie czujnika - dwu- lub trójprzewodowe

Prąd czujnika - 0,8 mA

Linearyzacja - 0,1% dla czujników Pt

Sygnał wyjściowy - pętla 4...20 mA zasilana napięciem $U_z = 9 \dots 36V$

Prąd wyjściowy max. - 28mA

Rezystancja obciążenia - max. $750\ \Omega$ dla $U_z = 24V$ ($U_z - 9V$)/0,02 A

Klasa - 0,15 %

Nieliniowość - $\pm 0,05\ %$ dla czujników rezystancyjnych
- $\pm 0,1\ %$ dla Pt100

Dryft temperaturowy - dla $\Delta R \leq 10\ \Omega$ 0,025 %/°C
- dla $\Delta R > 10\ \Omega$ 0,01 %/°C

Błąd od zmian zasilania lub obciążenia - 0,05 %

Stała czasowa - 0,2 s

Wymiary urządzenia - 18 x 90 x 58 mm

sposób mocowania - na szynę TS35

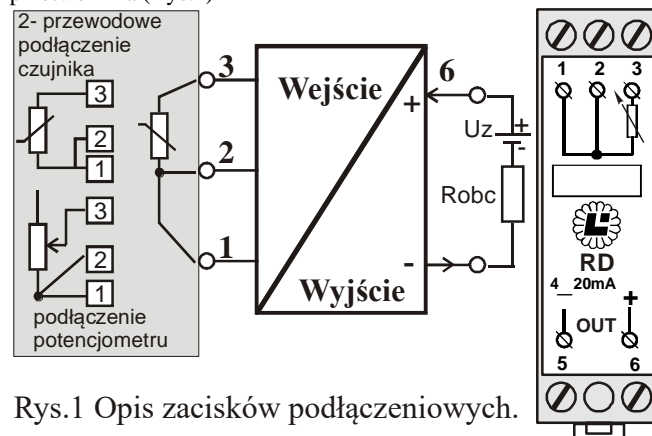
Stopień ochrony obudowy - IP20

Warunki otoczenia: temperatura - $30 \dots +55\ ^\circ C$

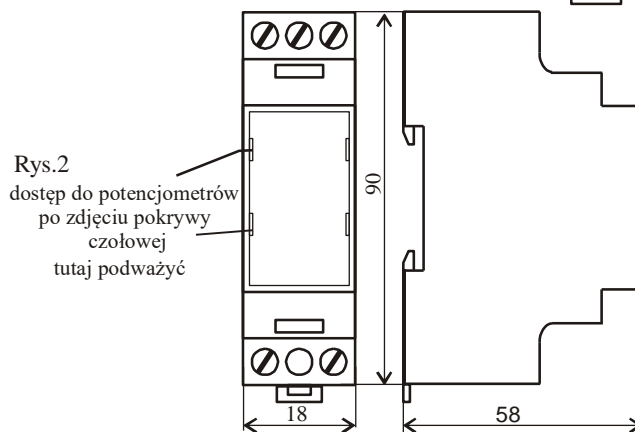
wilgotność względna - 96%

Sposób podłączenia czujnika przedstawia Rys1. Zaleca się stosowanie linii trójprzewodowej. Do podłączenia czujników Pt100 należy używać przewodów o przekroju 0,5...1,5 mm².

Przetwornik ma zakres pomiarowy ustawiony fabrycznie. Użytkownik ma możliwość regulacji nastaw (w zakresie $\pm 7\%$) potencjometrami dostępnymi po zdjęciu panelu czołowego przetwornika (Rys.2)

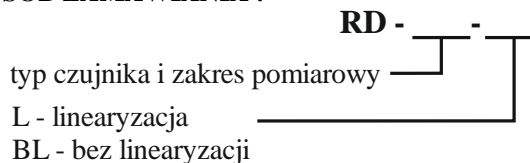


Rys.1 Opis zacisków podłączeniowych.



Rys.2 dostęp do potencjometrów po zdjęciu pokrywki czołowej tutaj podważyć

SPOSÓB ZAMAWIANIA :



Produkcja i dystrybucja:

LABOR – ASTER

04-218 Warszawa; ul. Czechowicka 19

tel. +48 22 610 71 80 ; 610 89 45; fax. +48 22 610 89 48

e-mail: biuro@labor-automatyka.pl labor@labor-automatyka.pl ; [http:// www.labor-automatyka.pl](http://www.labor-automatyka.pl)

Producent zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w wyrobie. Wyd. 01/2021