



# LABOR – ASTER

AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA



Certyfikat nr QS/14/07



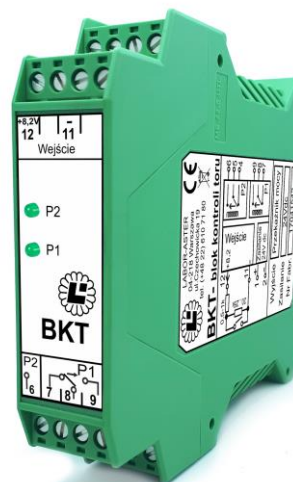
AC 083  
QMS

## BLOK KONTROLI TORU typ BKT

- Informacja o położeniu styku (zwarty lub rozarty)
- Kontrola stanu linii podłączeniowej (zwarcie/rozwarcie)
- Pełna separacja galwaniczna obwodów

### PRZEZNACZENIE:

Blok kontroli toru **BKT** służy do przekazania informacji o położeniu styku S (styk zwarty lub rozarty) oraz o stanie linii podłączeniowej (linia sprawna, zwarcie lub rozwarcie linii) na stronę odseparowaną galwanicznie. Informacja ta jest zobrazowana stanem styków dwóch przełączników wyjściowych P1 i P2



Stan styku wejściowego	prąd I [mA]	stan styków przełączników wyjściowych	
		P1	P2
styk zwarty	$6 < I < 20 \text{ mA}$	zwarte styki 8-9	zwarte styki 5-6
styk rozarty	$0,25 < I < 0,45 \text{ mA}$	zwarte styki 7-8	zwarte styki 5-6
przerwa w linii podłączeniowej	$I < 0,1 \text{ mA}$	zwarte styki 7-8	zwarte styki 4-5
zwarcie w linii podłączeniowej	$I > 25 \text{ mA}$	zwarte styki 8-9	zwarte styki 4-5

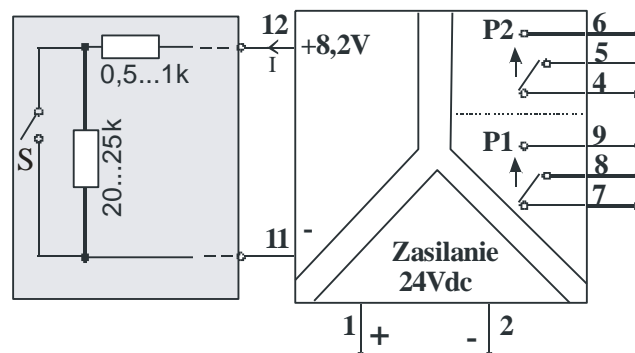
Przełączniki mogą pracować z częstotliwością  $f < 2 \text{ Hz}$  z rezersem  $10^7$  przełączeń. Możliwe jest wykonanie z wyjściami optoprzełącznikowymi dla sygnałów o  $f \leq 750 \text{ Hz}$ .

### PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE :

- Rezystancja podłączana na obiekcie równoległe do styku -  $20 \dots 25 \text{ k}\Omega \pm 10\%$  zapewnia wykrycie przerwy w linii podłączeniowej
- Rezystancja podłączona na obiekcie szeregowo -  $0,5 \dots 1 \text{ k}\Omega \pm 10\%$  zapewnia wykrycie zwarcia w linii podłączeniowej
- Rezystancja linii podłączeniowej - max  $200 \Omega$
- Napięcie pomiarowe przykładane do styku - max  $9,8 \text{ V}$
- Sygnalizacja stanu linii - przełącznik mocy  $2 \text{ A} / 250 \text{ Vac}$ ,  $2 \text{ Hz}$
- Separacja galwaniczna -  $2 \text{ kV}$ ,  $50 \text{ Hz}$  między wszystkimi obwodami
- Zasilanie -  $22 \dots 28 \text{ Vdc}$ ,  $60 \text{ mA}$
- Obudowa IP20 -  $22,5 \times 99 \times 114,5 \text{ mm}$
- sposób mocowania - ma szynę TS35

### Warunki pracy :

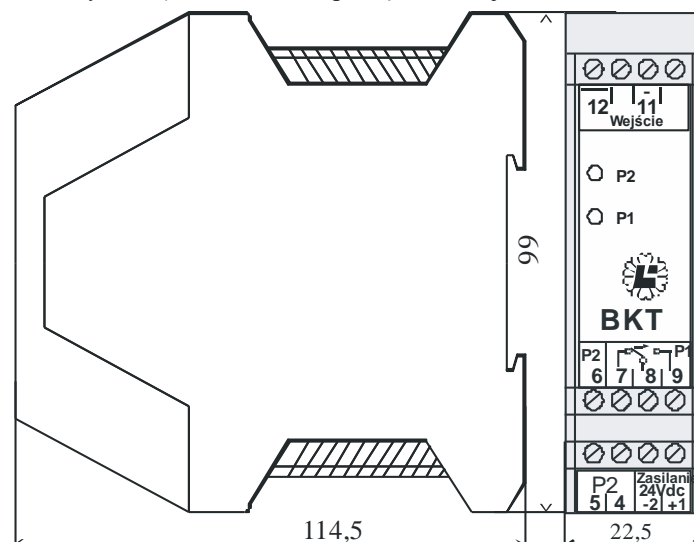
- Temperatura otoczenia - magazynowania:  $-30^\circ \text{C} \dots +60^\circ \text{C}$
- Temperatura otoczenia - pracy:  $-25^\circ \text{C} \dots +60^\circ \text{C}$
- Wilgotność względna: max  $90\%$ , brak kondensacji pary wodnej
- Atmosfera otoczenia: brak pyłów i gazów agresywnych

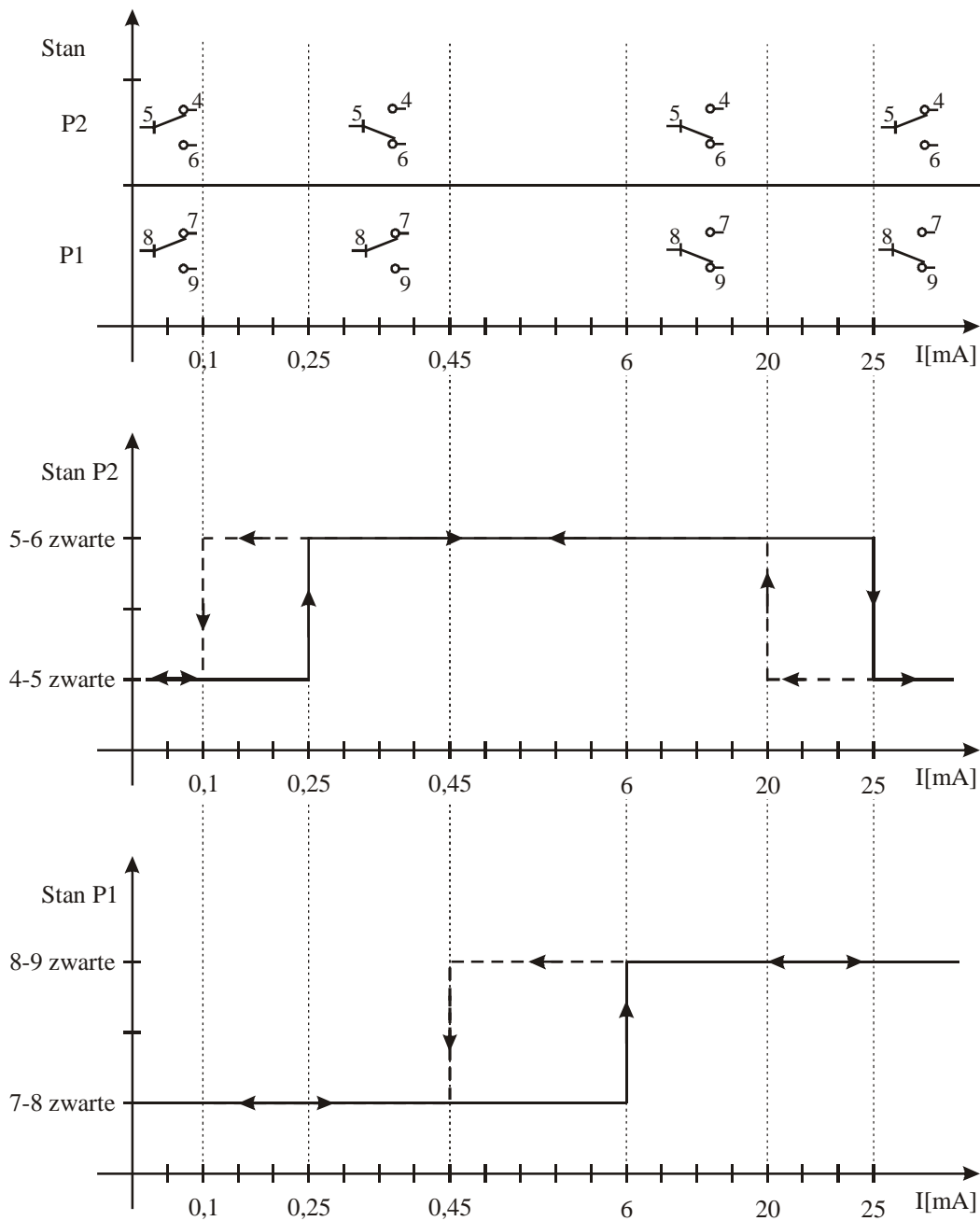


Na rysunku pokazano stan styków P1 i P2 przy braku zasilania  $24 \text{ Vdc}$ .

P1 – sygnalizacja stanu styku wejściowego S.

P2 – sygnalizacja stanu linii podłączeniowej (zwarcie lub rozwarcie). Wymagane jest użycie rezystorów (pokazanych na rysunku) na końcu linii podłączeniowej.





Stany przekaźników P1, P2

**SPOSÓB ZAMAWIANIA BKT**

**PM** - wyjście typu przekaźnik moc 250V, 2A

**OPTO** - wyjście typu optoprzekaźnik 250V, 100mA, 750Hz



**Produkcja i dystrybucja:**

**LABOR – ASTER**

04 – 218 Warszawa ul. Czechowicka 19

tel. 22 610 71 80 ; 22 610 89 45; fax. 22 610 89 48

e-mail: [biuro@labor-automatyka.pl](mailto:biuro@labor-automatyka.pl) [labor@labor-automatyka.pl](mailto:labor@labor-automatyka.pl) ; [http:// www.labor-automatyka.pl](http://www.labor-automatyka.pl)

Producent zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w wyrobie

Wyd. 07/2024